

Ficha técnica

TN250

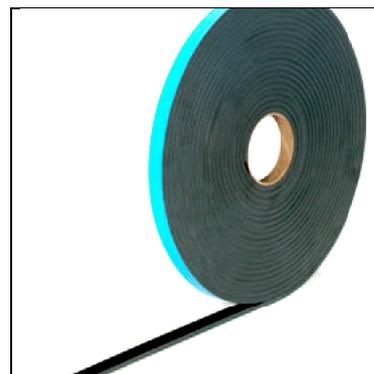
PU SPACER TAPE PREMIUM

Cinta adhesiva espaciadora PU V2100

25-07-2024 / V 1

Descripción

Excelente espaciador para sistemas de acristalamiento estructural de dos o cuatro caras. Capa aislante para ventanas dobles y puertas dobles. TN250 amortigua las vibraciones y puede utilizarse también como espaciador convencional para acristalamientos en el interior.



Características y Beneficios

- Buena resistencia térmica.
- Amortigua las vibraciones.
- Compatibilidad química con la mayoría de las siliconas.
- Excelente resistencia a la intemperie, la humedad y la oxidación.
- La estructura de espuma de células abiertas permite que el aire y la humedad alcancen la silicona, lo que posibilita un fraguado óptimo.
- El soporte de espuma de poliuretano de alta resistencia es químicamente compatible con todas las siliconas probadas.
- La baja conductividad térmica del soporte de espuma reduce la transferencia del calor e impide la condensación sobre los cristales, las puertas y los sistemas metálicos.
- Adhesivo de una cara o de doble cara de fácil colocación.

Finalidad de uso

Su estructura de espuma de célula abierta permite que el aire y la humedad llegue al silicio, lo que permite un agarre óptimo. Soporte de alta resistencia y compatible con todas las siliconas. Su baja conductividad térmica reduce la transferencia de calor y evita la condensación en las ventanas, puertas y sistemas metálicos.

Embalaje

TN250 está disponible en rollos de cinta negra de doble cara protegida por un soporte de polietileno en anchuras de 6 a 25 mm. Rollo de 15,25 m Rollo de 7,6 m

Color disponible

Negro

Caducidad

12 meses en su envase original sin abrir.

Ficha técnica

TN250

PU SPACER TAPE PREMIUM

Almacenamiento

Almacenar en un lugar seco y a la sombra.

Información técnica

Tipo de espuma		PU
Base química del adhesivo		Acrílico
Densidad	ASTM D-1667	497 kg/m ³
Conductividad térmica	ASTM C-518	0.08 W/mK
Temperatura de aplicación		+15°C a +50°C
Elongación a la rotura	ASTM D-412	125 %
Resistencia a la tracción	ASTM D-412	1241 kPa
Dureza Shore A	ASTM D-2240	35
Temperatura de instalación		+16°C a +50°C
Temperatura de servicio		-40°C a +80°C
Almacenamiento		En un espacio a una temperatura de 21°C y una humedad relativa del 50%.

Preparación

Para una adhesión óptima, los sustratos deben estar lisos, perfectamente secos, limpios y sin polvo, cera, jabón, aceite o cualquier otra sustancia grasa antes de aplicar el adhesivo de doble cara. Limpiar los soportes con una mezcla 50/50 de agua e isopropanol. Antes de cualquier aplicación, realice una prueba de adhesión preliminar para validar la aplicación y el producto.

Aplicación

Las superficies de contacto deben estar completamente limpias y secas. Una vez aplicado el TN250, no se puede retirar y volver a aplicar. Por lo tanto, las zonas de adhesión deben elegirse cuidadosamente y debe garantizarse un buen contacto entre TN250 y las superficies a adherir. Si la cinta se ha aplicado en una posición incorrecta, retire el TN250 usado y tírelo. A continuación, aplique una nueva TN250 en la posición correcta. Pruebe siempre primero la compatibilidad del producto con el sistema, ya que las condiciones individuales de aplicación pueden afectar negativamente a los resultados obtenidos.

Por favor, tenga en cuenta

Aplique una presión uniforme de 103 kPa para favorecer un buen contacto entre el material a pegar y la cinta. La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 16°C y 52°C. No se recomienda aplicar estas cintas a temperaturas inferiores a 16°C, ya que el adhesivo no fluye en estas condiciones y puede provocar una unión deficiente. Consulte al fabricante de la silicona para confirmar la información sobre compatibilidad. Debido a las numerosas variables que intervienen en un sistema de acristalamiento estructural, cada proyecto debe ser sometido a pruebas de laboratorio individuales por el fabricante de la silicona para comprobar la compatibilidad entre TN250, la silicona estructural y todos los demás componentes adyacentes. En todos los casos, realice pruebas preliminares. Los datos técnicos de las fichas técnicas se basan en ensayos realizados en condiciones de laboratorio. Las pruebas preliminares deben realizarse en condiciones industriales de aplicación y entorno, para confirmar los resultados de las pruebas de laboratorio. En ausencia de ensayos previos en dichas condiciones, Tremco C PG no se hace responsable. En cualquier caso, asegúrese de que el producto se mantiene a 20°C durante las primeras 24

Ficha técnica

TN250

PU SPACER TAPE PREMIUM

horas. El tiempo para alcanzar el rendimiento del adhesivo antes de la tensión es aproximadamente del 90% a las 24 horas, del 100% a las 72 horas. La empresa titular del PASS VEC está obligada al cumplimiento de los procedimientos y ensayos para la aplicación del sistema completo.

Garantía

Los productos de Tremco CPG Iberia se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad. Cualquier producto que haya sido aplicado (a) de acuerdo con las instrucciones escritas de Tremco CPG Iberia y (b) en cualquier aplicación recomendada por Tremco CPG Iberia, pero que se demuestre que es defectuoso, será sustituido gratuitamente. No se aceptará ninguna responsabilidad por la información proporcionada en este folleto, aunque se publique de buena fe y se considere correcta. Tremco CPG Iberia se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo y mejora continuos.

Precauciones de salud y seguridad

Consultar la Ficha Técnica antes de usar.

Servicio técnico

Tremco CPG Iberia cuenta con un equipo de experimentados técnicos-comerciales que proporcionan asistencia en la selección y especificación de productos. Para obtener información más detallada, servicio y asesoramiento, llame al Servicio de Atención al Cliente al +34 937 197 005.



Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio
BMC. Local 135-137
08192 Sant Quirze del
Vallès, Barcelona
España
T: +34 937197005